



АГАСУ  
АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»  
КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА АГАСУ

---

*наименование структурного подразделения СПО АГАСУ*

---

**КОЛЛЕДЖ ЖКХ АГАСУ**

---

*сокращенное наименование структурного подразделения*

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

УП.01. 01 (УП)

«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов  
после сварки»

---

*(индекс, название дисциплины)*

среднего профессионального образования

15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

---

*(код и наименование специальности)*

Квалификация «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым  
электродом, Газосварщик»



## СОДЕРЖАНИЕ

1. ВИД ПРАКТИКИ, СПОСОБ И ФОРМА ЕЁ ПРОВЕДЕНИЯ .....	4
1.1. Учебная практика.....	4
2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ И ЕЕ МЕСТО В СТРУКТУРЕ ППКРС .....	4
3. ОБЪЁМ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ.....	6
УП.01.01 Учебная практика ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.....	7
4. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ .....	11
5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ .....	12
6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА.....	13
<i>ПРИЛОЖЕНИЕ1</i> .....	<i>15</i>
<i>ПРИЛОЖЕНИЕ2</i> .....	<i>20</i>

## 1. ВИД ПРАКТИКИ, СПОСОБ И ФОРМА ЕЁ ПРОВЕДЕНИЯ

### 1.1. Учебная практика

Учебная практика ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) проводится в учебных мастерских для освоения студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями дисциплин профессионального цикла в учебных, учебно-производственных мастерских и лабораториях, оснащенных оборудованием и инструментом, методической документацией и наглядными пособиями.

Общее руководство учебной практикой студентов, обучающихся по ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) осуществляет старший мастер.

Практика завершается дифференцированным зачетом. Студенты, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

## 2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ И ЕЕ МЕСТО В СТРУКТУРЕ ППКРС

В результате прохождения учебной практики у студентов должны быть сформированы компетенции

№	Индекс компетенции	Формулировка компетенции
1	ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
2	ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
3	ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
4	ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
5	ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
6	ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
7	ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
8	ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
9	ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и

		осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
10	ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
11	ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
12	ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
13	ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
14	ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
15	ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

В результате прохождения учебной практики у студентов должны быть сформированы умения:

№	Индекс и название модуля	Умения
1	ПМ. 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»	<p>В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:</p> <p><b>уметь</b></p> <p>У1- использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;</p> <p>У2- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;</p> <p>У3- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</p> <p>У4- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;</p> <p>У5- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;</p> <p>У6- подготавливать сварочные материалы к сварке;</p> <p>У7- зачищать швы после сварки;</p> <p>У8- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций;</p>

Учебная практика является обязательным разделом образовательной программы, проводится при освоении междисциплинарных курсов в рамках профессионального модуля и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

Освоение учебной практики является необходимым условием для последующего изучения предусмотренных учебным планом дисциплин и производственной практики.

### 3. ОБЪЁМ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Объем и продолжительность учебной практики составляет:  
по очной форме обучения – 270 часов, 7.5 недель;

#### Содержание практики

Распределение объёма времени (в академических часах) по семестрам

Курс	Семестр	Название практики	Продолжительность (неделя)	Продолжительность (академических часов)	Промежуточная аттестация
1-2	2-4	УП.01.01. Учебная практика ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	7, 5	270	Дифференцированный зачет
ИТОГО:			7.5	270	

Учебная практика имеет своей целью научить студентов использовать теоретические знания, а также привить практические навыки для усвоения профессиональных компетенций по ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Учебная практика проводится в учебных мастерских и лабораториях, оснащенных необходимым оборудованием, инструментом, материалами, рабочими местами, наглядными и учебными пособиями, инструкциями и методическими материалами.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения или преподавателями, ведущими междисциплинарные курсы.

При выдаче задания студентам мастер производственного обучения или преподаватель должен объяснить им цели и содержание задания, обеспечить технологическими картами, материалами, заготовками, чертежами, а также ознакомить с применяемым оборудованием, приспособлениями, инструментами, объяснить правила пользования ими и показать наиболее рациональные безопасные приемы выполнения работ.

Студенты допускаются к работе под руководством мастера (преподавателя) после инструктажа по охране труда на рабочем месте.

Выполнение сложного задания следует поручать студентам по мере приобретения ими необходимых навыков выполнения простых операций, руководствуясь при этом индивидуальными способностями студента. За каждую выполненную работу преподаватель выставляет студентам оценку по пятибалльной системе.

Наряду с привитием студентам практических навыков мастер производственного обучения или преподаватель обязан систематически воспитывать у них любовь к своей профессии, бережное отношение к инструменту и оборудованию.

**УП.01.01 Учебная практика**  
**ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества**  
**сварных швов после сварки**

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

Наименование тем практики		Коды проверяемых результатов			Количество часов (недель)
		ПК	ОК	У	
Тема 1	Вводное занятие	1.3.	ОК1-6	У2	6
Тема 2	Выполнение основных слесарных операций	1.5.	ОК1-6	У3	36
Тема 3	Подготовка кромок к сварке	1.5.	ОК1-6	У3	36
Тема 4	Изготовление и применение кондуктора для сборки и сварки конструкции	1.5., 1.1.	ОК1-6	У5, У8	36
Тема 5	Выполнение прихваток в различных конструкциях	1.5., 1.2.	ОК1-6	У5	12
Тема 6	Выполнение измерений контрольно-измерительными инструментами	1.6.	ОК1-6	У5	6
Итоговое занятие за 2 семестр					6
Тема 7	Инструктаж по технике безопасности и пожаробезопасности	1.3.	ОК1-6	У2	6
Тема 8	Производить подключение и проверять работоспособность и исправность оборудования поста для дуговой сварки	1.3., 1.4.	ОК1-6	У2, У6	12
Тема 9	Производить подключение и проверять работоспособность и исправность оборудования поста для газовой сварки	1.3., 1.4.	ОК1-6	У2, У6	24
Тема 10	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойный) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации	1.7., 1.2.	ОК1-6	У4, У8	18
Итоговое занятие за 3 семестр					6
Тема 11	Выполнять зачистку швов после сварки	1.8.	ОК1-6	У1, У7	6
Тема 12	Предупреждать, выявлять и устранять различных видов дефектов в сварных швах	1.8., 1.9.	ОК1-6	У1	24
Тема 13	Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому	1.9.	ОК1-6	У7	12
Тема 14	Использовать измерительный инструмент для контроля геометриче-	1.9.	ОК1-6	У7	18

	ских размеров сварного шва				
Дифференцированный зачет					6
<b>Итого:</b>					<b>270 часов</b> <b>7,5 недели</b>

### СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Тема	Содержание	Коды проверяемых результатов		
		ПК	ОК	У
Тема 1 Вводное занятие	<p>1. Ознакомление учащихся с учебной мастерской, расстановка по рабочим местам. Ознакомление с нарядами на получение задания и сдачи инструмента.</p> <p>2. Правила и нормы безопасности труда в учебной мастерской. Требования безопасности к производственному оборудованию и производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в мастерской.</p> <p>3. Причины травматизма и виды травм, меры по их предупреждению.</p> <p>4. Пожарная безопасность. Основные правила и нормы электробезопасности.</p> <p>5. Оказание 1<sup>ой</sup> медицинской помощи.</p>	ПК1.3.	ОК1-6	У2
Тема 2. Выполнение основных слесарных операций	<p>1. Ознакомление с правилами подготовки металла к сварке. Инструктаж по организации рабочего места и безопасности работ при выполнении слесарных операций.</p> <p>2. Правка и гибка пластин.</p> <p>3. Разметка и рубка пластин с помощью зубила. Резка пластин и труб ножовкой и УШМ.</p> <p>4. Очистка поверхности пластин и труб металлической щёткой. Опиловка кромок</p> <p>5. Сверление отверстий. Разметка под сверление, сверление, зенкерование отверстий.</p>	ПК1.5.	ОК1-6	У3
Тема 3 Подготовка кромок к сварке	<p>1. Отбортовка кромок пластин толщиной металла до 2мм</p> <p>2. Производство V-образной подготовки кромок пластин толщиной 5-8мм</p> <p>3. Производство X-образной подготовки кромок толщиной пластин от 10мм</p>	ПК1.5.	ОК1-6	У3



Тема 4. Изготовление и применение кондуктора для сборки и сварки конструкции	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Читать чертежи конструкций, предполагающих сварку</li> <li>2. Разработка чертежа(эскиза ) конструкции и кондуктора</li> <li>3. Разметка и изготовление кондуктора под сварку конструкции (основы металлического каркаса стула ученического).</li> <li>4. Разметка и резка составляющих металлической конструкции(профиль квадрат 20, 25)</li> <li>5. Укладка составляющих в кондуктор</li> <li>6. Сварка узлов конструкции в кондукторе</li> <li>7. Инструктаж по Т.Б. при сборочных работах</li> </ol>	ПК1.5, ПК1.1.	OK1-6	У5,У8
Тема 5. Выполнение прихваток в различных конструкциях	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Знать и применять правила нанесения прихваток в конструкциях, согласно технической документации</li> <li>2. Выполнение прихваток на листовых конструкциях разной толщины</li> <li>3. Выполнение прихваток на трубных заготовках разного диаметра</li> <li>4. Выполнение прихваток на коробчатой листовой конструкции</li> </ol>	ПК1.5, ПК1.2.	OK1-6	У5, У8
Тема 6. Выполнение измерений контрольно-измерительными инструментами	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Измерение линейных размеров с помощью линейки, рулетки</li> <li>2. Измерение с помощью УШС угла разделки кромок, выставления зазора кромок</li> <li>3. Измерение прямого угла при сборке конструкций угольником, измерение и выставление углов при сборке конструкций отличных от 90<sup>0</sup></li> </ol>	ПК1.6.	OK1-6	У5
Тема 7. Инструктаж по технике безопасности и пожаробезопасности	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Инструктаж по ТБ при электросварочных работах согласно типовой инструкции и инструкции на рабочем месте в сварочной мастерской колледжа</li> <li>2. Проверка знаний правил ТБ</li> <li>3. Пожарная безопасность. Основные правила и нормы электробезопасности.</li> <li>4. Оказание 1<sup>ой</sup> медицинской помощи.</li> </ol>	ПК1.3.	OK1-6	У2
Тема 8. Производить подключение и проверять работоспособность и исправность оборудования поста для дуговой сварки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ознакомление со сварочным оборудованием и аппаратурой, правилами их обслуживания.</li> <li>2. Вкл. и выкл. источников питания дуги постоянного и переменного тока. Регулирование силы сварочного тока. Держание электрододержателя и щитка в руках.</li> <li>3. Прокаливать электроды для сварки</li> </ol>	ПК1.3, ПК1.4.	OK1-6	У2, У6
Тема 9.	1. Ознакомление с устройством га-	ПК1.3,	OK1-6	У2, У6

<p>Производить подключение и проверять работоспособность и исправность оборудования поста для газовой сварки</p>	<p>зосварочной аппаратуры. Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда.</p> <p>2. Производить подключение газового баллона, редуктора, рукавов, горелки</p> <p>3. Подготавливать материалы для газовой сварки.</p>	ПК1.4.		
<p>Тема 10. Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойный) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации</p>	<p>1. Чтение технологических карт в плане требований термической подготовки металла в сварочном цикле</p> <p>2. Производить подогрев конструкции в термопечи</p> <p>3. Производить местный нагрев конструкции газовым пламенем</p>	ПК1.7, ПК1.2.	OK1-6	У4, У8
<p>Тема 11. Выполнять зачистку швов после сварки</p>	<p>1. Производить зачистку шва и околошовной зоны с помощью металлической щётки, УШМ с зачистным диском</p> <p>2. Инструктаж по Т.Б. при контрольных операциях и работе с инструментом</p>	ПК1.8.	OK1-6	У1, У7
<p>Тема 12. Предупреждать, выявлять и устранять различных видов дефектов в сварных швах.</p>	<p>1. Зачистить шов после сварки</p> <p>3. Уметь выявлять различные внешние дефекты сварного шва</p> <p>4. Удалять местные дефекты механическим способом</p> <p>5. Удалять наплывы и брызги металла с помощью УШМ</p>	ПК1.8, ПК1.9.	OK1-6	У1
<p>Тема 13. Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому</p>	<p>1. Зачистить шов после сварки</p> <p>2. По излому выявлять внутренние дефекты сварного шва</p>	ПК1.9.	OK1-6	У7
<p>Тема 14. Использовать измерительный инструмент для контроля геометрических размеров сварного шва</p>	<p>1. Зачистить шов после сварки</p> <p>2. С помощью УШС проверять ширину шва, усиление шва, катеты в угловых и тавровых соединениях</p>	ПК1.9.	OK1-6	У7

По итогам прохождения учебной практики руководителем практики, заполняется аттестационный лист на каждого студента (приложение 1), где выставляется дифференцированный зачет, а студенты выполняют отчет о практике (приложение 2).

По итогам прохождения практики обучающийся формирует отчет практике, содержащий: общую характеристику объекта практики, заключение о проделанной работе в рамках практики, список используемых источников.

Отчет о прохождении практики должен включать описание проделанной работы. В отчете в систематизированном виде должны быть освещены основные вопросы, предусмотренные программой практики, а также сформулированы выводы, к которым пришел практикант, и предложения. К отчету могут прилагаться таблицы, схемы, графики, а также копии необходимых документов.

#### **4. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ**

##### **Рекомендуемая литература**

##### **Для студентов**

а) основная учебная литература:

1. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для студ. учреждений сред.проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 272 с.

б) дополнительная учебная литература:

1. Коротков В.А. Сварка специальных сталей и сплавов: учеб.-метод. пособие.- М.: Директ-Медиа, 2014. 43с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа [http://biblioclub.ru/index.php?page=book\\_red&id=223468&sr=1](http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223468&sr=1)

2. Коротков В.А. Ремонтная сварка и наплавка : учеб.-метод. пособие.- М.: Директ-Медиа, 2014. 57с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа [http://biblioclub.ru/index.php?page=book\\_red&id=223467&sr=1](http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223467&sr=1)

3. ГОСТ 5264-80 – Ручная дуговая сварка. Сварные соединения.

в) перечень учебно-методического обеспечения:

г) интернет-ресурсы:

1. Сварка и все о её технологии, схемах, типах и сварочном оборудовании. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://websvarka.ru/>. свободный – Яз.рус.

2. Сварка- Википедия. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://ru.wikipedia.org/wiki/Сварка>. свободный – Яз.рус.

3. «О сварке»- информационный сайт-сварка, резка, сварочное оборудование. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.osvarke.com/>. свободный – Яз.рус.

4. Svarkainfo.ru: сварочное оборудование, сварочные аппараты, сварка, резка. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.svarkainfo.ru/> свободный – Яз.рус.

5. Древний мир металла [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.drevniymir.ru/> свободный – Яз.рус.

д) электронно-библиотечные системы:

#### **Для преподавателей**

1. Об образовании в Российской Федерации: федер. Закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (в ред. Федеральных законов от 07.05.2013 №99-ФЗ, от 07.06.2013 №120-ФЗ, от 02.07.2013 №170-ФЗ, от 23.07.2013 №203-ФЗ, от 25.11.2013 №317-ФЗ, от 03.02.2014 №11-ФЗ, от 03.02.2014 №15-ФЗ, от 05.05.2014 №84-ФЗ, от 27.05.2014 №135-ФЗ, от 04.06.2014 №148-ФЗ, с изм., внесенными Федеральным законом от 04.06.2014 №145-ФЗ, в ред.от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016)

2. ФГОС по профессии СПО входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение профессия 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) (приказ от 29.01.2016 г № 50 об утверждении ФГОС).

## **5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ**

Учебная практика проводится в соответствии с графиком учебного процесса и графиком практики на учебный год, в мастерских, лабораториях и других подразделениях мастерами производственного обучения и/или преподавателями профессионального цикла.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта, проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено чередуясь с теоретическими занятиями.

Студенты в период прохождения учебной практики обязаны:

-выполнять задания, предусмотренные программой практики и выданные руководителем.

- соблюдать требования Устава университета, правила внутреннего распорядка, дисциплину и расписание учебных занятий.

- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Задачей учебной практики является формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной деятельности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии;

Учебная практика завершается дифференцированным зачетом . Результаты

ты учебной практики учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

Студенты, не прошедшие без уважительной причины учебную практику, отчисляются из колледжа как имеющие академическую задолженность.

## 6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА

### Учебно-методическое и материально техническое обеспечение Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса

п/п	Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
	<p>Кабинет №17 теоретических основ сварки и резки металлов для проведения лекционных занятий, практических занятий, консультирования (индивидуальное и групповое) студентов, текущего контроля и промежуточной аттестации</p> <p>414024, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 3, литер В; этаж 2, помещение №17</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. мобильное автоматизированное рабочее место LenovoV580c101044873</li> <li>2. мобильный экран на штативе LuminMasterView 203x203 см</li> <li>3. мобильный мультимедийный проектор Aser-qsv0001</li> <li>4. стол ученический – 13</li> <li>5. стул ученический – 26</li> <li>6. стол преподавателя – 1</li> <li>7. стул преподавателя -1</li> <li>8. настенная доска – 1</li> <li>9. шкаф – 1</li> <li>10. учебный стенд-тренажер «Сварочные работы» 105000.00</li> <li>11. тренажер сварщика ТСВ 02</li> <li>12. схема ацетилено-кислородной горелки</li> <li>13. схема ацетилено-кислородного резака</li> <li>14. схема керосино-кислородного резака</li> <li>15. схема работы газового редуктора</li> <li>16. схема установки для кислородно-флюсовой резки металла с внешней подачей флюса</li> <li>17. стенды-5</li> <li>18. плакаты по темам – 40</li> <li>19. электронно-наглядные пособия (диски)</li> <li>20. манекен для демонстрации спецодежды</li> <li>21. образцы материалов: образцы электродов (для сварки чугуна, нержавеющей стали, угольный электрод, для сварки под водой) - 6,</li> </ol>

		<p>образцы сварных соединений – 12, образцы сварочных изделий: из прутков, уголков, листовой стали, трубные узлы</p> <p>22. модели: сварочный трансформатор ацетиленовый генератор</p>
	<p>Слесарная мастерская №15 для практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации <b>414000</b>, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Набережная 1 Мая, 117, корпус 1, литер Б, этаж 1, помещение №15</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. верстак универсальный с защитным экраном-15</li> <li>2. Слесарные тиски-16</li> <li>3. набор слесарных инструментов: <ul style="list-style-type: none"> <li>• молоток-7 шт.</li> <li>• киянка- 9 шт.</li> <li>• ножницы по металлу-9 шт.</li> <li>• ножовка-9 шт.</li> <li>• напильники- 16 шт.</li> <li>• слесарная линейка-6 шт.</li> <li>• чертилка-15 шт.</li> <li>• слесарное зубило-7 шт.</li> </ul> </li> <li>4. сверлильный станок- 3 шт.</li> <li>5. набор сверл-1 комп.</li> <li>6. очки защитные-3 шт.</li> <li>7. точило ЭТШ-1шт.</li> <li>8. верстак универсальный без защитного экрана (демонстрационный)-1</li> </ol>
	<p>Сварочная мастерская №28 для сварки металлов для практических занятий, текущего контроля и промежуточной аттестации <b>414024</b>, Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 4, литер Г; этаж 1, помещение №28</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. рабочее место (кабинка) -11;</li> <li>2. настенная доска - 1;</li> <li>3. стол-верстак - 1;</li> <li>4. тумбочка - 1;</li> <li>5. сварочный аппарат – КЕМРИ - 1;</li> <li>6. сварочный аппарат ФЕБ - 1;</li> <li>7. сварочный аппарат Технолоджи - 2;</li> <li>8. сварочный аппарат Ресанта - 7;</li> <li>9. инструкционно-технологические карты по перечню учебно-производственных работ;</li> <li>10. стенды- 3</li> <li>11. комплект газосварочного оборудования-2 комп.</li> <li>12. защитные очки для сварки;</li> <li>13. защитные очки для шлифовки;</li> <li>14. сварочная маска;</li> <li>15. защитные ботинки;</li> <li>16. средство защиты органов слуха;</li> <li>17. ручная шлифовальная машинка</li> </ol>

		(болгарка) с защитным кожухом; 18. металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; 19. огнестойкая одежда; 20. молоток для отделения шлака; 21. зубило; 22. разметчик; 23. напильники; 24. металлические щетки; 25. молоток; 26. универсальный шаблон сварщика; 27. стальная линейка с метрической разметкой; 28. прямоугольник; 29. струбины и приспособления для сборки под сварку; 30. оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
	Сварочный полигон №33 <b>414024</b> , Астраханская область, г. Астрахань, ул. Б. Хмельницкого, 9, корпус 4, литер Г; этаж 1, помещение №33	1. стенд для укрупнённой сборки конструкций.

## Приложение 1

### АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Обучающийся (аяся) на \_\_\_\_\_ курсе, группа \_\_\_\_\_ по профессии

**15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)**

успешно прошел (ла) учебную практику **УП.01. «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**

по профессиональному модулю

**ПМ. 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»**

в объеме 270 часов с «\_\_» 20\_\_-г. по «\_\_» 20\_\_ г.

**Оценка результата освоения профессиональных компетенций**

Профессиональные компетенции	Виды работ, выполненных учащимися во время практики	Оценка об освоении (освоил/ не освоил)
ПК 1.1. Читать черте-		осв \ не осв

<b>жи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций</b>		
1.	Читать чертежи конструкций, предполагающих сварку Разработка чертежа(эскиза ) конструкции и кондуктора	оценка
<b>ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.</b>		осв \ не осв
1.	Знать и применять правила нанесения прихваток в конструкциях, согласно технической документации	оценка
<b>ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки</b>		осв \ не осв
1.	Производить подключение и проверять работоспособность и исправность оборудования поста для дуговой сварки	оценка
2.	Производить подключение и проверять работоспособность и исправность оборудования поста для газовой сварки	оценка
<b>ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.</b>		осв \ не осв
1.	Прокаливать электроды для сварки Подготавливать материалы для газовой сварки.	Оценка
<b>ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.</b>		осв \ не осв
1.	Выполнение основных слесарных операций	Оценка
2.	Подготовка кромок к сварке	Оценка
3.	Изготовление и применение кондуктора	Оценка



	для сборки и сварки конструкции	
4.	Выполнение прихваток в различных конструкциях	Оценка
<b>ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.</b>		осв \ не осв
1.	Выполнение измерений контрольно-измерительными инструментами	Оценка
<b>ПК-1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.</b>		осв \ не осв
1.	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойный) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации	Оценка
<b>ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.</b>		осв \ не осв
1.	Выполнять зачистку швов после сварки	Оценка
1.	Предупреждать, выявлять и устранять различных видов дефектов в сварных швах	Оценка
<b>ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</b>		осв \ не осв
1.	Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому	Оценка
2.	Использовать измерительный инструмент для контроля геометрических размеров сварного шва	Оценка
	<b>Дифференцированный зачет:</b>	

## Оценка результата освоения общих компетенций

Код и содержание компетенции		1	2	3	4	5
Ок1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Показал себя высоко компетентным во всех областях работы	Проявляет интерес	Проявляет интерес изредка	Интерес не проявляет, но есть желание учиться	Безразличен к будущей профессии
Ок2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Всегда высоко самоорганизован	Не было причин для жалоб	Случалась незначительная самонеорганизованность	Частые замечания и плохой исполнитель	Серьёзные замечания и нарушения.
Ок3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Ответственный, заслуживает доверия	большинстве случаев ответственный, заслуживает доверия	Ответственный, за редким исключением	Безответственный в сложных ситуациях	Нельзя доверять в работе
Ок4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Постоянный поиск и использование информации	Осуществлял поиск и использование информации	Изредка осуществлял поиск и использование информации	принуждения к поиску и использованию информации	Безразличен к обновленной информации

Ок5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Постоянно использует ИКТ	Использует ИКТ по необходимости	Использует ИКТ крайне редко	ИКТ не используются	ИКТ не используются вследствие неосвоенности
Ок6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок7	Исполнять воинскую обязанность*(2), в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Всегда готов брать ответственность на себя, заслуживает доверия	В большинстве случаев ответственный, заслуживает доверия	Ответственен, за редким исключени	Не готов нести ответственность за работу команды	Не способен к работе в команде

Подпись руководителя практики: \_\_\_\_\_ //

Приложение 2.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБ-  
ЛАСТИ  
АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИТЕКТУРНО – СТРОИ-  
ТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО – КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

### **ОТЧЕТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных  
швов после сварки»**  
по профессии  
среднего профессионального образования  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной свар-  
ки(наплавки))**

группа \_\_\_\_\_

Ф.И.О. обучающегося, подпись \_\_\_\_\_

Ф.И.О. руководителя практики (мастера п/о), подпись \_\_\_\_\_

М.П.

ОЦЕНКА по результатам защиты

\_\_\_\_\_  
Подписи членов комиссии

Астрахань 2020 г.